

9 CONGRESO NACIONAL AAS

+ visibles, valiosos, necesarios... + profesionales

CUENCA • 12, 13 Y 14 DE JUNIO DE 2025

TEATRO AUDITORIO DE CUENCA

"JOSÉ LUIS PERALES"



ASOCIACIÓN DE
ADMINISTRATIVOS
SANITARIOS

SECRETARÍA TÉCNICA: Tel. 618 347 845
congreso@administrativossanitarios.com
administrativossanitarios.com



Declarado de interés sociosanitario por la Consejería de Sanidad de Castilla La Mancha